

**Profile
Of
Rahima Ispat Limited**



RAHIMA GROUP

Rahima Ispat Ltd.

For Strong & Safe Structure...

(Fully Automatic Composite Steel Plant)



Angle & Channel

About the Company

THE STORY OF STEEL STRETCHES ALL THE WAY BACK TO OUR COUNTRY'S INFANCY, BACK WHEN MEN LIKE **Md.Syfur Rahman Khokon** LOOKED OUT ACROSS THE UNTAMED LANDSCAPE AND DECIDED THEY COULD BUILD SOMETHING GREAT.

Railroad tracks were stretched across prairies and roads bored through mountains, carving unforgiving terrain into a proud and prosperous nation.

But somewhere along the way, that sense of wonder and strength began to fade. We began to take the power of steel for granted. Somehow, we lost sight of the sweat, grit, and determination that built this nation and inspired the world.

THAT'S WHERE HSRM STEEL COMES IN.

When we opened up our company in 1996, our mission was to move metal. Over three decades later, we're proud to say that we've redefined what it means to sell steel in BANGLADESH. From our spotless **330,000**-square-foot warehouse/factory in SHAMPUR, to our various locations and processors around the country, right down to our 250 associates—many of whom have been here since day one.

Our industry was built on the shoulders of Bangladeshi titans. It's that history that motivates us to protect the great legacy of steel and inspires us each day to continue our tireless work in building towards a future our forefathers would be proud of.

AND WE'RE JUST GETTING STARTED..

Board Of Directors



Md.Syfur Rahman Khokon
Chairman & Managing Director



Md.Sydur Rahman Shumon
Director



Md.Arifur Rahman
Director



Md.Mizanur Rahman Mizan
Director

About Product – RIL xpower 345

Chemical Composition of 55 Grade Billet

Elements	%wt min	%wt max
C	0.24	0.26
Si	0.25	0.30
Mn	0.70	0.75
P	0.05	
S	0.05	
Cr	0.10	

Physical Analysis RIL xpower 345

Yield Strength	50000
Ultimate Tensile Strength	75000
Elongation	22%

ANGLE SIZE, THICKNESS, WEIGHT & LENGTH

	Angle Size	THICKNESS	Nominal Weight KG/Meter	Length/pcs
01.	38 x 38	3 mm	10.336	20'
02.	38 x 38	4 mm	13.590	20'
03.	38 x38	5 mm	16.749	20'
04.	38 x 38	6 mm	19.811	20'
05.	50 x 50	3 mm	13.945	20'
06.	50 x 50	4 mm	18.376	20'
07.	50 x 50	5 mm	22.730	20'
08.	63 x 63	4 mm	26.990	20'
09.	63 x 63	5 mm	23.160	20'
10.	63 x 63	6 mm	28.710	20'
11.	75 x 75	5 mm	34.165	20'
12.	75 x 75	6 mm	34.690	20'
13.	75 x 75	8 mm	41.350	20'
14.	75 x 75	9 mm	54.360	20'
CHANNEL SIZE,THICKNESS,WEIGHT & LENGTH				
01.	50 X 100 X 50	5 mm	55.610	20'
02.	38 x 75 x 38	5 mm	37.400	20'

Quality Assurance

RIL Chemical Laboratory (Spectrometer)



We have a sophisticated Chemical Lab to analyze the chemical composition of incoming raw materials (known as Billet) & the finished products. The main objective of the chemical analysis is to determine the existing percentage of Carbon (C), Silicon (Si), Manganese (Mn), Sulphur (S), Phosphorous (P) etc. in raw materials and in our finished products.

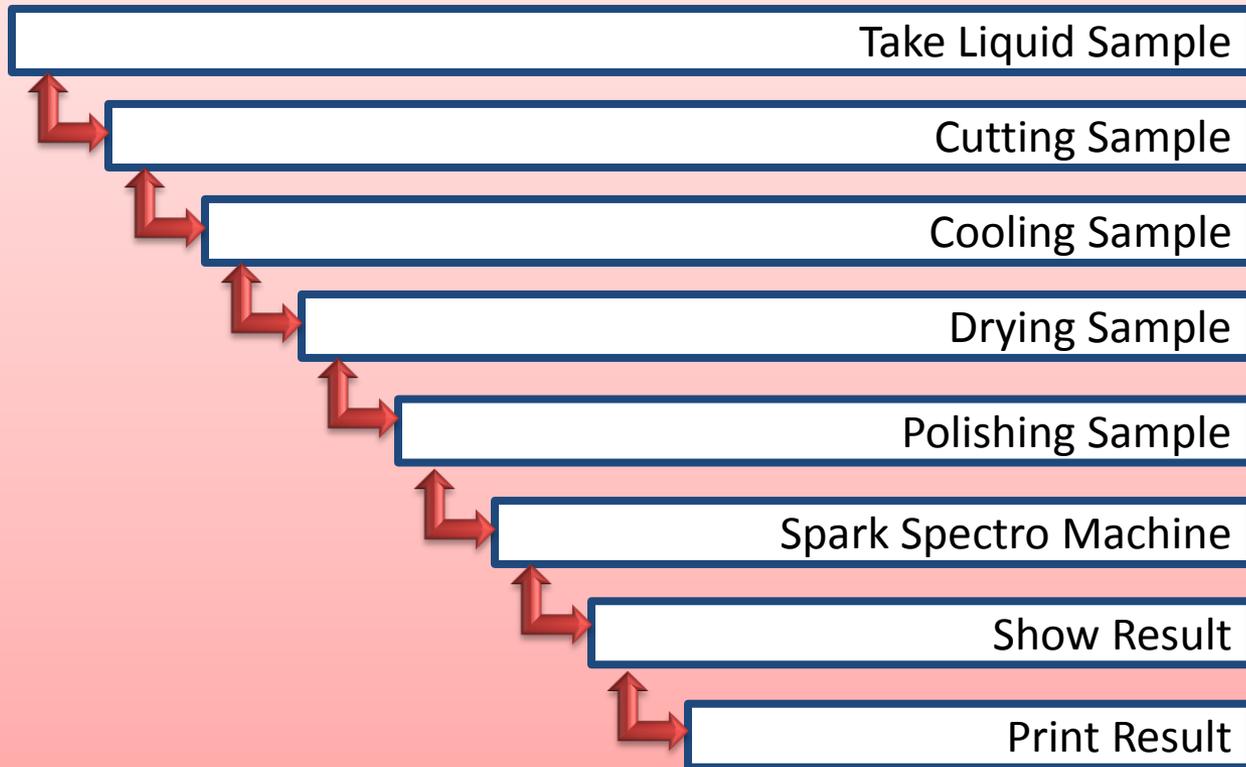
We have optical Emission spectrometer (PDA-7000) which can analyze 18 elements of steel within 20 seconds. Highly experienced Chemists are engaged to ensure proper composition as per requirement to meet the standard specification of ASTM A 615. It is also approved by BSTI (BDS-ISO-6935:2/2006).

All data from the testing and inspection are feed back to production units and stored by them in order to improve the quality of the product. The customer liaison wing (Sales & Marketing Department) takes care of complains from any customer. Our quality control team continuously checks the production process at each and every stage.

We also conduct the laboratory test in BUET in order to verify the correctness of the result of our own laboratory test. We usually supply the testing report of BUET on request of our valuable customers.

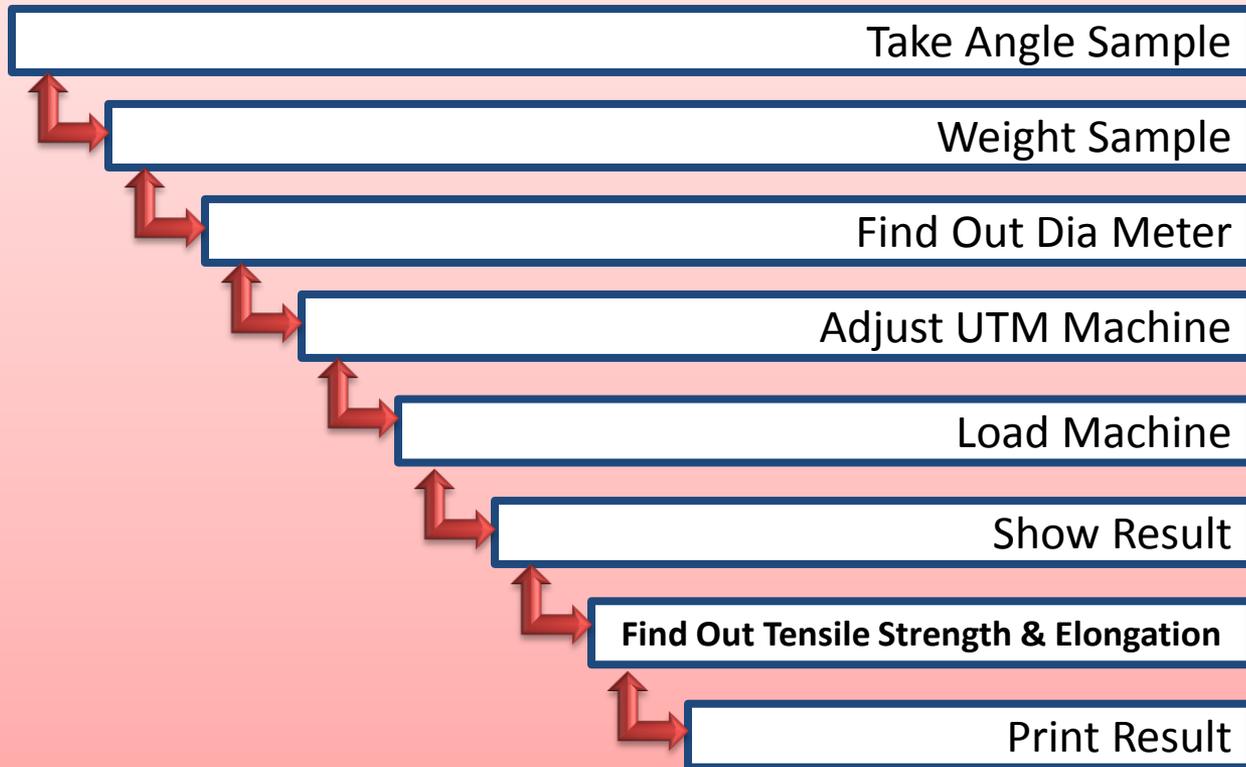
Rahima Ispat Ltd.

Quality Control Flow Chart By Steel Mill



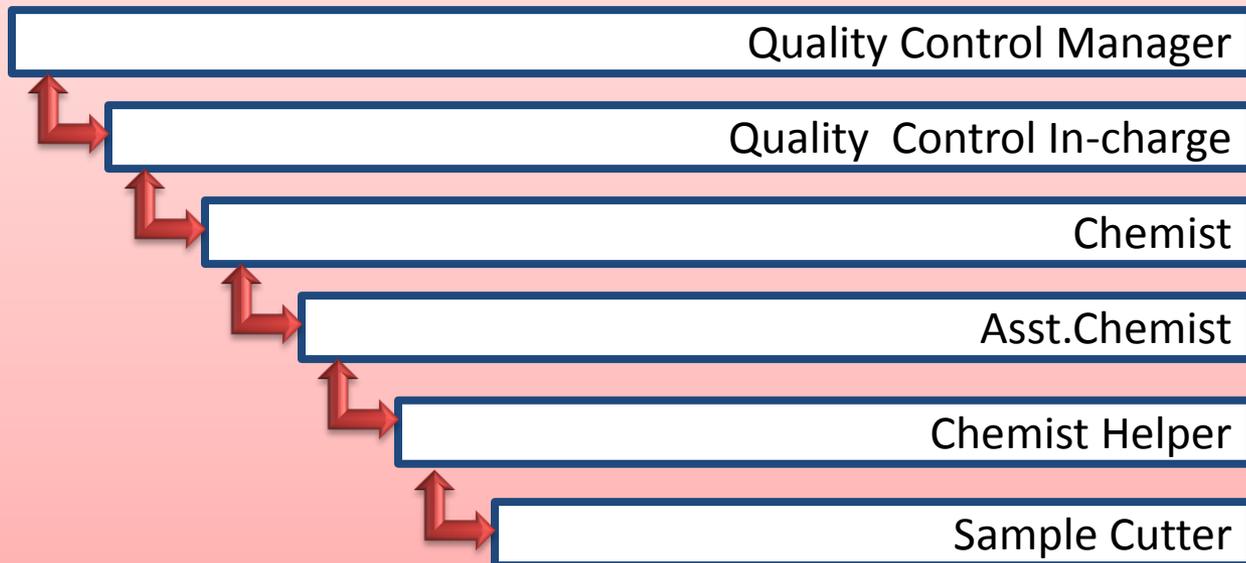
Rahima Ispat Ltd.

Quality Control Flow Chart By Rolling Mill

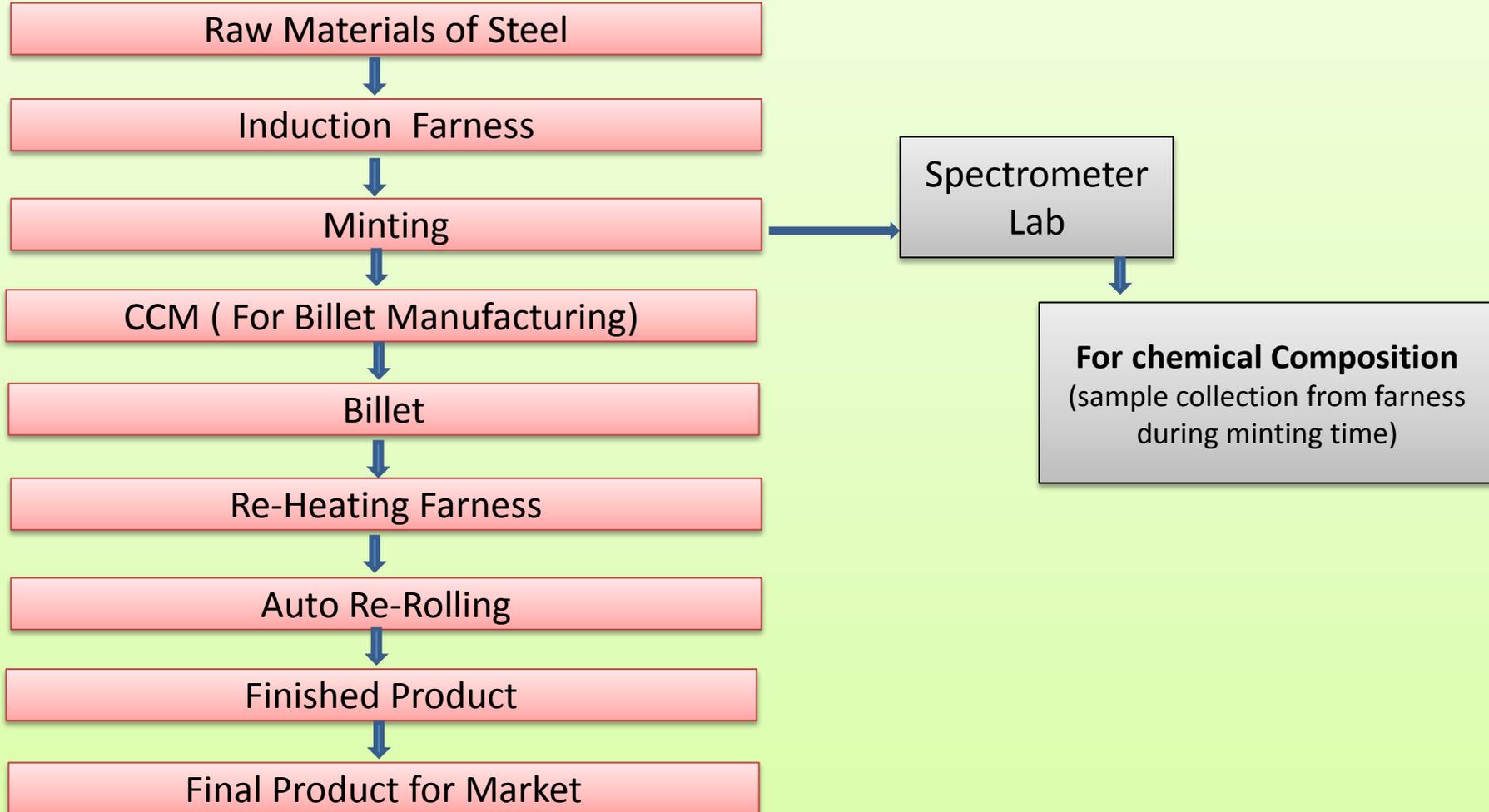


Rahima Ispat Ltd.

Quality Control Organogram



Production & Quality Control Follow Chart



Feature of RIL xpower345 Angle & Channel

1. High yield strength.
2. Better Ductility and malleability.
3. Better protection during earthquake.
4. Good corrosion resistance.
5. High thermal resistance.
6. No loss in strength at welded joints.
7. Ordinary electrodes can be used for welding the joints.

Application of RIL xpower345 Angle & Channel

1. General purpose Factory truss structures.
2. Baily Bridges
3. Electricity & Mobile Phone Tower.
4. Ship Building.

Our Existing Corporate Client list

1. National Development & Engineering (NDE)
2. M.Rahman Construction .
3. Dhali Construction.
4. Prapti Builders Ltd.
5. Iqbal Enterprise (Orion Group)
6. Provita Group.
7. TK Group.
8. Bengal Group.
9. Aristocrat Properties Ltd.(Vasanchar NAVY Project)
10. Anik Construction. (Vasanchar NAVY Project)
11. Atlanta Housing Ltd .(Vasanchar NAVY Project)
12. Dangladesh Trading & Corporation .(Vasanchar NAVY Project)
13. Concord Group.
14. Combine Design & Development.
15. Communication Bangla .(Vasanchar NAVY Project)
16. Everest International .(Vasanchar NAVY Project)
17. National Polymer Industries Ltd.
18. Progress Holdings Ltd .(Vasanchar NAVY Project)
19. Sun Solar power Plant Ltd .(Vasanchar NAVY Project)
20. Haider Construction
21. R.S International
22. M.A Engineering .(Vasanchar NAVY Project)
23. Symum Traders .(Vasanchar NAVY Project)
24. Sunrise Enterprise
25. Biswas Builders.
26. Building Tech.
27. Aunkar Traders.
28. Dream World Park.
29. S.S Enterprise .(Vasanchar NAVY Project)
30. Durjoy Enterprise.
31. General Steel Building.
32. Zim Properties Ltd.
33. Vinyle World Group.
34. Labonno Properties Ltd .(Vasanchar NAVY Project)

BUET Test Report

BANGLADESH UNIVERSITY OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY (BUET)

DEPARTMENT OF CIVIL ENGINEERING

Mobile: 01819 557 964; PABX: 966 5650-80 Ext. 7226; www.buet.ac.bd/ce/

STRENGTH OF MATERIALS LABORATORY

B R T C
Bureau of Research,
Testing & Consultation

TENSION TEST OF M.S. PLATES (from angles) [ASTM A370]

Sent by: Mr. Saifur Rahman Khokon,

Chairman, M/S. Rahima Ispat Limited, Plot # 8 & 10, Road # 16, Shyampur I/A. Dhaka-1204.

BRTC No.: 1101-59947/17-18/CE; Date: 26/4/2018

Reference: Letter; Date: 23/4/2018

Date of Test: 12/5/2018

Project: -

Serial No.	Sample ID Mark	Angle Size (as per letter) (mmxmmxmm)	Test Coupon thickness mm	Test coupon width mm	Area Under Test sq. mm	Yield or Proof Load kN	Yield or Proof Strength * MPa	Average Yield or Proof Strength MPa	Ultimate Load kN	Ultimate Strength * MPa	Average Ultimate Strength MPa	Elongation (%) (Gauge length = 203.2 mm)	Average Elongation (%) (G. length = 203.2 mm)	Bend Test
1	RIL XPOWER 345	38x38x5	5.19	30.0	156	59	380	370	81	520	520	21		-
2	RIL XPOWER 345	38x38x5	5.05	29.8	151	54	360	(53700 psi)	76	510	(75400 psi)	23	22	-
3	RIL XPOWER 345	38x38x5	5.01	29.8	149	57	380	(3770 kg/sq.cm)	78	520	(5300 kg/sq.cm)	22		-
1	RIL XPOWER 345	50x50x4	4.77	21.5	103	39	380	380	53	520	510	23		-
2	RIL XPOWER 345	50x50x4	4.83	21.0	101	38	380	(55100 psi)	52	510	(74000 psi)	23	23	-
3	RIL XPOWER 345	50x50x4	4.78	21.2	101	39	390	(3870 kg/sq.cm)	52	510	(5200 kg/sq.cm)	24		-

Conversion factors: 1.0 kg/cm² = 14.219 psi (lb/in²) = 0.09807 MPa (N/mm²)

Samples were received in unsealed condition

17



XTKtZ8hbZ

Countersigned by:



Signature

Dr. Abu Siddique
Professor, Dept. of Civil Engg.

Authenticity of this page is
verifiable from
<http://verify.ce.buet.ac.bd>
with the QR Code or ID

Test performed by

Signature 12/5/2018

Md. Ruhul Amin
Assistant Professor, Dept. of Civil Engg.

Important Notes: Samples as supplied to us have been tested in our laboratory. BRTC does not have any responsibility as to the representative character of the samples required to be tested. It is recommended that the samples are sent in a secure and sealed cover/packet/container under signature of the competent authority. In order to avoid fraudulent fabrication of test results, it is recommended that all test reports be collected by duly authorized person, and not by the Contractor/Supplier.

BUET Test Report

BANGLADESH UNIVERSITY OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY (BUET)



DEPARTMENT OF CIVIL ENGINEERING
Mobile: 01819 557 964; PABX: 966 5650-80 Ext. 7226; www.buet.ac.bd/ce/



STRENGTH OF MATERIALS LABORATORY

BRTC No. : **1101-59947 /17-18/CE**; Date: **26/4/2018**
Sent by : Mr. Saifur Rahman Khokon, Chairman, M/S. Rahima Ispat Limited, Plot # 8 & 10, Road # 16, Shyampur I/A. Dhaka-1204.
Ref. No. : Letter; Date: 23/4/2018
Project : -
Sample : **M.S. Angle**
Test : **Hardness Test [ASTM A370]**
Date of Test : 12/5/2018

TEST REPORT

Serial No.	Angle Size (as per letter) (mmxmmxmm)	Specimen Frog Mark	Rockwell Hardness			Average RockWell Hardness
			B Scale	B Sale	B Scale	
1	38x38x5	RIL XPOWER 345	73	74	75	74 HRB
2	38x38x5	RIL XPOWER 345	75	75	76	75 HRB
3	38x38x5	RIL XPOWER 345	78	79	76	78 HRB
1	50x50x4	RIL XPOWER 345	76	74	75	75 HRB
2	50x50x4	RIL XPOWER 345	76	74	74	75 HRB
3	50x50x4	RIL XPOWER 345	76	76	75	76 HRB

Note: Samples were received in unsealed condition.

Countersigned by:

Dr. Abu Siddique
Professor
Department of Civil Engineering
BUET, Dhaka-1000, Bangladesh

Authenticity of this page is verifiable from <http://verify.ce.buet.ac.bd> with the QR Code or ID



Test Performed by:

Md. Ruhul Amin
Assistant Professor
Department of Civil Engineering
BUET, Dhaka-1000, Bangladesh



17/5/2018

Important Notes: Samples as supplied to us have been tested in our laboratory. BRTC does not have any responsibility as to the representative character of the samples required to be tested. It is recommended that samples are sent in a secure and sealed

Trade License



শ্যামপুর ইউনিয়ন পরিষদ

পোঃ ফরিদাবাদ, থানাঃ কদমতলী, জেলাঃ ঢাকা-১২০৪।
www.shyampurup.com



ট্রেড লাইসেন্স

ট্রেড লাইসেন্স নং : ০০০১৪৩

ক্রমিক নং : ১৪৩

ইস্যুকৃত তারিখ : ১১-০৭-২০১৮

ট্রেড লাইসেন্স পরিচিতি নং : ২ ০ ১ ৭ ২ ৬ ১ ৩ ২ ৯ ৫ ০ ০ ০ ১ ৪ ৩

ব্যবসা প্রতিষ্ঠানের নাম : রহিমা ইম্পাত লিঃ
প্রোপাইটরের নাম : মোঃ সাইফুর রহমান খোকন
পিতার নাম : মৃত হাজী মোঃ হযরত আলী
মাতার নাম : মৃত মোসাঃ রহিমা খাতুন
ব্যবসা প্রতিষ্ঠানের ঠিকানা : রোড নং-০৬, প্লট নং-০৮, শ্যামপুর কদমতলী শি/এ, ফরিদাবাদ, কদমতলী, ঢাকা।
ব্যবসার ধরন : স্টীল রি-রোলিং মিলস লিঃ
মোবাইল : ০১৯১১৩১৭৪২০
ট্রেড লাইসেন্স ফি(বার্ষিক) : ১২০০.০০ কথায় : এক হাজার দুই শত টাকা মাত্র
সাইনবোর্ড কর(বার্ষিক) : ০.০০ টাকা
১৫% ভ্যাট বাবদ জমা : ১৮০.০০ টাকা

উল্লিখিত প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে প্রদত্ত লাইসেন্স ফি গ্রহন করিয়া ২০১৮-২০১৯ সালের জন্য আবশ্যিকীয় বাণিজ্য চালাইয়া যাইবার অনুমতি দেওয়া হইল। ৩০-০৬-২০১৯ সন পর্যন্ত এই লাইসেন্স বৈধ বলিয়া বিবেচিত হইবে এবং প্রতি বছর নবায়ন করিতে হইবে।

সচিবের স্বাক্ষর
মোঃ সাইফুর রহমান
শ্যামপুর ইউনিয়ন পরিষদ
পোঃ ফরিদাবাদ, থানাঃ কদমতলী, ঢাকা-১২০৪।

চেয়ারম্যানের স্বাক্ষর
মোঃ শফিকুর রহমান সাইজুল
চেয়ারম্যান
শ্যামপুর ইউনিয়ন পরিষদ
পোঃ ফরিদাবাদ, থানাঃ কদমতলী, ঢাকা-১২০৪।

নির্দেশাবলী:

- ট্রেড লাইসেন্সটি online এ verification এর জন্য www.shyampurup.com/tctrack পেজ এ আসুন এবং ১৭ ডিজিটের পরিচিতি নং টি প্রবেশ করান। অথবা আপনার Android Mobile থেকে QR code টি Scan করুন।
- নবায়নের সময় পুরাতন লাইসেন্সটি সঙ্গে নিয়ে আসুন।
- প্রয়োজনীয় তথ্য জানার জন্য ইউনিয়ন পরিষদে যোগাযোগ করুন।
Email: shyampurup@gmail.com



Developed by Innovation IT.
www.innovationit.com.bd

* প্রথম চার অংক চলতি সালের, পরবর্তী সাত অংক এরিয়া কোড (নিজস্ব) এবং শেষ ছয় অংক ট্রেড লাইসেন্স নং। *

Article of Memorandum & Certificate of Incorporation

কোম্পানী আইন-১৯৯৪

শেয়ার ঘারা গঠিত সীমিতদায়সম্পন্ন একটি প্রাইভেট কোম্পানী

রহিমা ইস্পাত লিঃ

(RAHIMA ISPAT LTD)

এর

|||

সংঘ-স্মারক

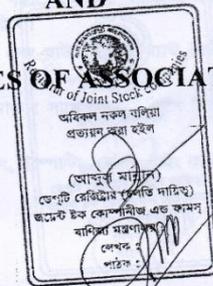
ও

সংঘ-বিধি

MEMORANDUM OF ASSOCIATION

AND

ARTICLES OF ASSOCIATION



ক্রম - ৯৩ - ৪৯৯০ - ৯৬

শুক্র নগদায়িত



Certificate of Incorporation

No. C-38720(678)/99

I hereby certify that রহিমা ইস্পাত
লিমিটেড। (Rahima Ispat
Limited.) X

is this day incorporated under the Companies Act (Act XVIII) of 1994 and that the Company is Limited.

Given under my hand at Dhaka
this Thirtieth day of September
One thousand nine hundred and Ninety nine



Registrar of Joint Stock Companies
Bangladesh.

Factory License



কারখানা লাইসেন্স

ফরম-৭৮

[ধারা ৩২৬ এবং বিধি ৩৫৫(১) দ্রষ্টব্য]

লাইসেন্স নং ১৬১৩৩/ঢাকা রেজিঃ নং ১৬১৩৩/ঢাকা তারিখ ২৪/০২/২০১৩ খ্রিষ্টাব্দ

শ্রেণী "এ" শিল্পের ধরন ইস্পাত প্রস্তুতকারক লাইসেন্স ফি (টাকা) ৫০০/-নবায়ন বিলম্ব ফি-৩৭৫/-, বাংলাদেশ

শ্রম আইন, ২০০৬ এর বিধান সাপেক্ষে এতদ্বারা "কারখানা লাইসেন্স" মঞ্জুর করা হইল। উহা কেবল রহিমা ইস্পাত লিঃ

নামে পরিচিত হইবে ও রোড-১৬, প্লট-৮ ও ১০, শ্যামপুর কদমতলী শি/এ, (২য় পর্ব), কদমতলী, ঢাকা।

স্থানে অবস্থিত "কারখানা" এবং জনাব মোঃ সাইফুর রহমান খোকন মালিক/ব্যবস্থাপনা পরিচালকের জন্য প্রযোজ্য।

এই লাইসেন্স ২০১৯ সনের ৩০ জুন পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।



উপমহাপরিদর্শক

কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

Fire License

ফাসাসিডি ফরম নং ৫

(প্রাপ্তি স্বীকার পত্রসহ রেজিস্ট্রিকৃত)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
স্বঃ উপ-পরিচালকের দপ্তর

ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স
বিভাগ

স্মারক সংখ্যা/ফাসাসিডি/লা/ ২৬২৬ তারিখ ২৭/৬/২০১৯ ইং

বরাবর স্বঃ উপ-পরিচালকের দপ্তর
ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স
বিভাগ

বিষয়ঃ গুদামের/কারখানার জন্য ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স অধ্যাদেশ, ১৯৫৯-সনের অধীনে লাইসেন্স মঞ্জুরকরণ।

আপনাদের ২০/৬/১৯ তারিখের সংখ্যক চিঠির
বরাতে আপনাদের উপরোক্ত গুদামের/কারখানার জন্য নিম্নোক্ত শর্তে ২৭/৬/১৯ নম্বর
লাইসেন্স মঞ্জুর করতঃ একটি প্রামাণ্যকৃত পাকা নক্সা সংযুক্ত করিয়া পাঠান হইল। ইহার/এইগুলির প্রাপ্তি স্বীকারের জন্য
অনুরোধ করা যাইতেছে।

এই সংগে আপনাদিগকে ২০০.....সনের মাসুল অনতিবিলম্বে জমা দিতে অনুরোধ করা যাইতেছে।

শর্তাবলী

লাইসেন্স পর পৃষ্ঠায় নক্সা প্রস্তুতের বর্ণনা অনুসারে তৈরীকৃত আপনাদের গুদামের/কারখানার দুইখানা পাকা নক্সা
প্রমাণকরণের জন্য চিঠি পাওয়ার ১৫ দিনের মধ্যে অত্র কার্যালয়ে পাঠাইতে হইবে।

লাইসেন্স পর পৃষ্ঠায় বর্ণিত অগ্নি প্রতিরোধ ব্যবস্থা পালন করিতে হইবে। ব্যবস্থাদি স্থাপন করা হইয়াছে কিনা তাহা
পত্র প্রাপ্তির ১৫ (পনের) দিনের মধ্যে অত্র দপ্তরকে অবহিত করাইতে অনুরোধ করা হইল।

স্বঃ উপ-পরিচালক (০৪ দাঃ)

ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স
বিভাগ

স্মারক সংখ্যা/ফাসাসিডি/লা/ ২৬২৬ তারিখ ২০০..... ইং

গুদাম পরিদর্শকের অবগতি ও প্রয়োজনীয়
ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুলিপি প্রদত্ত হইলঃ—

- প্রতিষ্ঠানের নিকট হইতে দুইখানা পাকা নক্সা ১৫ দিনের মধ্যে অবশ্যই অত্র কার্যালয়ে পাঠাইতে হইবে।
- লাইসেন্স-এর শর্ত মোতাবেক প্রতিষ্ঠান অগ্নি প্রতিরোধ ব্যবস্থা গ্রহণ করিয়াছে কিনা তাহা অত্র দপ্তরকে অবহিত করাইতে
নির্দেশ প্রদান করা হইল।

স্বঃ উপ-পরিচালক (০৪ দাঃ)

ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স
বিভাগ

Environment Certificate

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
পরিবেশ অধিদপ্তর
ঢাকা মহানগর কার্যালয়
পরিবেশ ভবন

ই-১৬, আগারগাঁও, শেরে বাংলা নগর, ঢাকা-১২০৭।
www.doe.gov.bd

স্মারক নং-৩০.২৬.৭৬.৩.১২২৯০.২৪০১০৭/নবায়ন- ৪৮

তারিখঃ ০৭/০৮/২০১৭ খ্রিস্টাব্দ।

বিষয়ঃ মেসার্স রহিমা ইম্পাত লিঃ-এর পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন (শ্রেণীঃ লাঃ)।
সূত্রঃ তার গত ০৭.০৫.১৭ তারিখের আবেদন এবং অন-লাইন (৪১৫৯৮)।

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রের প্রেক্ষিতে আপনার নবায়নের আবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট কাগজপত্র পর্যালোচনান্তে প্রট
নং-০৮ ও ১০, রোড নং-১৬, শ্যামপুর কমডলী শি/এ, ঢাকায় অবস্থিত "মেসার্স রহিমা ইম্পাত লিঃ" নামক এমএস রড ও স্টিল বার
কার্যক্রমের অধীনে অত্র দপ্তরের স্মারক নং-পরিবেশ/ঢাকা/১২২৯০/ছাড়-১৪৯, তারিখঃ ২৭.০২.২০০৮ খ্রিঃ এর বরাতে জারীকৃত
পরিবেশগত ছাড়পত্রের প্রদত্ত শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে এবং নিম্নোক্ত শর্তসূত্র করে আগামী ২৬.০২.২০১৮ তারিখ পর্যন্ত মেয়াদের
জন্ম পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন করা হলো।

শর্তাবলীঃ

- এ ছাড়পত্র প্রতিষ্ঠানে এমএস রড ও স্টিল বার কার্যক্রমের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হবে।
- কারখানার কার্যক্রম চলাকালে শব্দের মানমাত্রা শব্দ দুশ্বা (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬ এবং তরল বর্জ্য নির্গমন ও গ্যাসীয় নিঃসরণ
মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে। কোন অবস্থায় শব্দের মানমাত্রা ও তরল
বর্জ্য নির্গমন এবং গ্যাসীয় নিঃসরণ মানমাত্রা বিধিমালায় নির্ধারিত মানমাত্রা অতিক্রম করা যাবে না।
- সব ধরনের বর্জ্যের ক্ষেত্রে বিশেষতঃ কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনায়, উৎসে বর্জ্য পৃথকীকরণ করতে হবে এবং বর্জ্য হ্রাস, পুনঃব্যবহার ও
পুনঃচক্রায়ন নীতিমালা তথা 3R(Reduce, Reuse, Recycle) Principles অনুসরণ করতে হবে। এছাড়া পৃথকীকৃত
বর্জ্য আবৃত অবস্থায় উপযুক্ত সময়ে নিকটস্থ সিটি কর্পোরেশনের ট্রান্সফার স্টেশন/জালিঙ্গ গ্রাউন্ডে স্থানান্তর/পরিবহনের বিষয়টি
উদ্যোক্তা নিজস্ব উদ্যোগ/সিটি কর্পোরেশনের সহায়তায় নিশ্চিত করবেন।
- ছাড়পত্র নবায়নের মেয়াদ শেষ হইবার অন্ততঃ ত্রিশ দিন পূর্বে প্রাসঙ্গিক কাগজপত্রসহ অন-লাইনে নবায়নের জন্য আবেদন করতে
হবে।
- কারখানায় উৎপাদন চলাকালে কর্মরতদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষা সামগ্রী (পিপিই যেমন ইয়ার প্লাগ, নোজ মাস্ক ইত্যাদি)
সার্বক্ষণিকভাবে ব্যবহার করতে হবে।
- কারখানার ফিউম এক্সট্রাকশন সিস্টেম সার্বক্ষণিক কার্যকর রাখতে হবে।
- প্রতি তিন মাস অন্তর অন্তর কারখানার পরিপার্শ্বিক বায়ুর গুণগতমান বিশ্লেষণ ফলাফল (এসপিএম) এ কার্যালয়ে দাখিল করতে
হবে।
- উপর্যুক্ত শর্ত এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের প্রদত্ত অন্যান্য শর্তাবলী প্রতিপালনে ব্যর্থ হলে ছাড়পত্র বাতিল বলে গণ্য হবে এবং
বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (সংশোধিত-২০১০) এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ অনুযায়ী আইনগত
ব্যবস্থা গ্রহণ করা হবে।

স্বঃ উপ-পরিচালক (০৪ দাঃ)

ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স
বিভাগ

ফোনঃ ৮১৮১৭৮৯

E-mail: dhakametro@doe.gov.bd

জনাব মোঃ সাইফুর রহমান
চেয়ারম্যান
মেসার্স রহিমা ইম্পাত লিঃ
প্রট নং-০৮ ও ১০, রোড নং-১৬
শ্যামপুর কমডলী শি/এ, ঢাকা।

অনুলিপিঃ অবগতির জন্য।

০১। সহকারী পরিচালক, মহাপরিচালক মহোদয়ের শাখা, পরিবেশ অধিদপ্তর, সদর দপ্তর, ঢাকা।

TIN

VAT



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড
আয়কর অনুবিভাগ
আয়কর প্রত্যয়ন পত্র

"সবাই মিলে দিব কর দেশ হবে খনির্ভর"

করদাতার বিবরণঃ

ক) নাম/বেগম/মেসার্স	ঃ রহিমা ইম্পাত লিঃ
খ) পিতা/স্বামীর নাম (ব্যক্তির ক্ষেত্রে)	ঃ প্রযোজ্য নহে।
গ) স্থায়ী ঠিকানা/রেজিস্টার্ড অফিস	ঃ প্লট নং ৮ ও ১০, রোড নং -১৬, শ্যামপুর শিল্প এলাকা, ঢাকা।
ঘ) বর্তমান ঠিকানা	ঃ প্লট নং ৮ ও ১০, রোড নং -১৬, শ্যামপুর শিল্প এলাকা, ঢাকা।
ঙ) পর্যায়	ঃ কোম্পানী
চ) করদাতা সনাক্তকরণ সংখ্যা (E-TIN)	ঃ ৪৩২৯৩৪৮৮৬০৬৩/সা-২৭৭(কোং)
ছ) করদাতা পুরাতন সংখ্যা (TIN)	ঃ
জ) ব্যবসার সনাক্তকরণ সংখ্যা (BIN)	ঃ X X X X X

এ মর্মে প্রত্যয়ন করা যাচ্ছে যে, রহিমা ইম্পাত লিঃ, সার্কেল-২৭৭(কোং), কর অঞ্চল-১৩, ঢাকা এর নিবন্ধিত করদাতা কোম্পানী। করদাতা কোম্পানী ২০১৬-২০১৭ করবর্ষে আয়কর অধ্যাদেশ, ১৯৮৪ এর ৮২ বিবি ধারানুযায়ী রিটার্ন দাখিল করিয়াছে যাহা নিষ্পত্তি হিসাবে গন্য।



সহীদ উল্লাহ সরকার
(মোঃ শহীদ উল্লাহ সরকার)

উপ কর কমিশনার
সার্কেল-২৭৭ (কোং)
কর অঞ্চল-১৩, ঢাকা।

ফোন-৯৫৮৮৬১১



১১/১/২০১৭



Government of the People's Republic of Bangladesh
National Board of Revenue



Mushak-2.3

Customs, Excise and VAT Commissionerate, Dhaka (East)

Value Added Tax Registration Certificate

This is to certify that the person whose details are given below is carrying on Taxable business and registered under Value Added Tax and Supplementary Duty Act, 2012 (Act No. 47 of 2012)

Business Identification Number (BIN) Details

BIN : 000365626

Name of the person	: Rahima Espat Ltd.
Registration	: Registered for VAT
Registration Type	: Central
Date of Effect	: 07/2017
Date of Issue	: 15/06/2017



This is a system generated certificate and doesn't require any signature

খ্রনিক দপ্তরের অফিস স্মারক নং শাখা-৩ (৪১)/বিঃ বোর্ড (এডভক)।
2008-05/অংশ ৭৭৮-১২০৬ জাঃ ১২)ম/০৫ পৃষ্ঠা

শিল্প খ্যাতঃ- হুমায়ুন হোসেন (১ম পৃষ্ঠা) শিল্প

তবে শর্তযুক্ত পণ্য আমদানির ক্ষেত্রে
বিদ্যমান আমদানি নীতি আদেশের
স্বাধীন শিল্পের খাতের নাম
করিতে হইবে। এবং নিম্ন পণ্য
আমদানি করা যাইবে।

হুমায়ুন হোসেন হোসেন লিঃ
আইসিআই-৪৩৬ হোসেন হোসেন হোসেন
হোসেন হোসেন

২। শিল্প প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা
হুমায়ুন হোসেন হোসেন হোসেন

৬। শিল্প নিবন্ধন সনদপত্রের (আইআরসি)
নম্বর ও জারির তারিখ
: ক-১৩২৩২৫
তাঃ ২০/৮/০৪

৪। মনোনীত ব্যাংকের নাম ও ঠিকানা
নবায়ন বই প্রদানের স্থান
আমদানি ও রপ্তানি নিয়ন্ত্রণ দপ্তরের
ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তার সীল ও
স্বাক্ষর এবং এম্বোস সীল

নবায়ন বই প্রদানের স্থান

তারিখ
মোঃ মফিজুল ইসলাম পাটোয়ারী
নির্বাহী অফিসার
আমদানি ও রপ্তানি নিয়ন্ত্রকের দপ্তর, ঢাকা,
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার।

শি- ০৪৬৪৫

স্বাক্ষরিত হওয়ার তারিখ: ০৫/০৫/০৮ (নিবন্ধের পাঁচদিন
নির্দিষ্ট দিনের মধ্যে) নিবন্ধন নং: ১৩২৩২৫
০৫-০৫-০৮ ৭৭৮-৪৩৬ তাঃ ২০/৮/০৪

শিল্প খ্যাতঃ- হুমায়ুন হোসেন শিল্প
নিবন্ধিত
আইসিআই-৪৩৬ হোসেন হোসেন হোসেন
হোসেন হোসেন

১. ১. ১. ৬
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
আমদানি ও রপ্তানি নিয়ন্ত্রণ দপ্তর
২৬.৩.১ এ চক্রের অধীনে নিবন্ধন নং: ১৩২৩২৫

আমদানি নিবন্ধন প্রত্যয়ন পত্র
অনুলিপি প্রেরণ করা হইবে।

এতদ্বারা প্রত্যয়ন করা যাইতেছে যে
নাম: হুমায়ুন হোসেন হোসেন হোসেন
ঠিকানা: আইসিআই-৪৩৬ হোসেন হোসেন হোসেন
পরবর্তী আদেশ না দেওয়া পর্যন্ত আমদানি ও রপ্তানির
প্রধান নিয়ন্ত্রকের দপ্তরে আমদানিকারক হিসাবে নিবন্ধিত
করা হইল এবং তাহার তাহাদের নিবন্ধন সংখ্যা নং ১৩২৩২৫
স্থান: ঢাকা
তারিখ: ০৫/০৫/০৮
কর্মকর্তার স্বাক্ষর: [Signature]
মোঃ মফিজুল ইসলাম
নির্বাহী অফিসার
(চলতি দায়িত্ব)
আমদানি ও রপ্তানি নিয়ন্ত্রকের
দপ্তর, ঢাকা।

RIL committed to being the priority supplier to our valued customers by ensuring excellence in product and service. The practice sets our core objective to be a can did speaker – **We are Nothing but Honest, Sincere and Skilled Steel Manufacturer.** Since we are devoted to achieving excellence in all the things required to make quality steel, we are never to retreat from the belief. And so we don't have to shift our attention to promote anything vague.

That's why we are the best.

Thanks'

Office :

Road # 13, Plot # 7,9 & 11,Shampur (1st Phase), Dhaka-1204

Tel : +88-02-7448833, +88-02-7447788

E-mail : rahima_ishpat@yahoo.com

WEB : www.rahima_group.com